

PROCEDURE DI VALUTAZIONE DELLA CONFORMITÀ NELLA NORMATIVA COMUNITARIA

<p>A. (Controllo interno della fabbricazione)</p> <p>Fabbricante</p> <p>Tiene la documentazione tecnica a disposizione delle autorità nazionali</p> <p>A. bis</p> <p>Intervento dell'organismo notificato</p>	<p>B. Omologazione</p> <p>Il fabbricante sottopone all'organismo notificato:</p> <ul style="list-style-type: none"> — la documentazione tecnica — il tipo <p>L'organismo notificato:</p> <ul style="list-style-type: none"> — accerta la conformità ai requisiti essenziali — effettua le prove, se necessario — rilascia il certificato di omologazione 	<p>G. Verifica di un unico esemplare</p> <p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — presente la documentazione tecnica 	<p>H. (QA — completa)</p> <p>EN 29001</p> <p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — utilizza un sistema (QS) approvato per la progettazione <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — effettua il controllo del QS — verifica la conformità del progetto ⁽¹⁾ — rilascia il certificato CE di esame del progetto ⁽¹⁾ 	
<p>A.</p> <p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — dichiara la conformità con i requisiti essenziali — appone la marcatura CE <p>A. bis</p> <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — effettua prove su aspetti specifici del prodotto ⁽¹⁾ — controlla il prodotto a intervalli casuali ⁽¹⁾ 	<p>C. (Conformità al tipo)</p> <p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — dichiara la conformità al tipo approvato — appone la marcatura CE <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — effettua prove su aspetti specifici del prodotto ⁽¹⁾ — controlla il prodotto a intervalli casuali ⁽¹⁾ 	<p>D. (QA della produzione)</p> <p>EN 29002</p> <p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — utilizza un sistema qualità (QS) per la produzione e il collaudo — dichiara la conformità con il tipo approvato — appone la marcatura CE <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — approva il QS — effettua il controllo del QS 	<p>E. (QA della produzione)</p> <p>EN 29003</p> <p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — autorizza un QS approvato per l'ispezione e il collaudo — dichiara la conformità al tipo o ai requisiti essenziali — appone la marcatura CE <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — approva il QS — effettua il controllo del QS 	<p>F. Verifica sul prodotto</p> <p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — dichiara la conformità con il tipo approvato o con i requisiti essenziali — appone la marcatura CE <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — verifica la conformità — rilascia il certificato di conformità
<p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — utilizza un QS per la produzione e il collaudo — dichiara la conformità — appone la marcatura CE <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — verifica la conformità ai requisiti essenziali — rilascia il certificato di conformità 	<p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — presenta il prodotto — dichiara la conformità — appone la marcatura CE <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — verifica la conformità ai requisiti essenziali — rilascia il certificato di conformità 	<p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — presenta il prodotto — dichiara la conformità — appone la marcatura CE <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — verifica la conformità ai requisiti essenziali — rilascia il certificato di conformità 	<p>Fabbricante</p> <ul style="list-style-type: none"> — utilizza un QS per la produzione e il collaudo — dichiara la conformità — appone la marcatura CE <p>Organismo notificato</p> <ul style="list-style-type: none"> — controlla il sistema QS 	

P R O G R A M M A

P R O D U Z I O N E

⁽¹⁾ Nelle direttive particolari possono essere applicate disposizioni supplementari.

NB: QA = certificazione qualità
QS = sistema qualità