

Fac-simile
DOMANDA DI
AUTORIZZAZIONE
EX D.P.R. 203/88
PER IMPIANTI NUOVI (ART. 6),
PER MODIFICHE O TRASFERIMENTI
DI IMPIANTI ESISTENTI (ART. 15)

(originale in carta legale)

Spett.le
Regione Lombardia
Direzione Qualità dell'Ambiente
Unità Organizzativa Prevenzione
Inquinamento Atmosferico e
Autorizzazione Integrata Ambientale
Via Stresa, 24
20125 Milano

e p.c. Al Signor Sindaco
del Comune di

Al Ministero dell'Ambiente
Piazza Venezia, 11
00100 Roma

Oggetto: domanda di autorizzazione ai sensi del D.P.R. n. 203 del 24.05.1988 per la prevenzione dell'inquinamento atmosferico (Legge n. 615 del 13.07.1966 e D.P.R. n. 322 del 15.04.1971).

- ☐ Art. 6 – Impianto nuovo
 - ☐ Art. 15, comma a – Modifica sostanziale di impianto esistente
 - ☐ Art. 15, comma b – Trasferimento di impianto esistente
- (barrare l'articolo ai sensi del quale si chiede l'autorizzazione)*

Il la sottoscritto/a.....

Nato/a a.....prov.....il.....

Residente a.....via.....tel. n.....

Codice fiscale.....Partita IVA.....

Legale rappresentante della Ditta.....

Sede legale in via.....

Insedimento produttivo per il quale si chiede l'autorizzazione sito in via.....

.....

Comune di.....

CHIEDE

Ai sensi del D.P.R. 203/88 art.....(*indicare: 6/15*), l'autorizzazione per:

- ☐ Costruzione di un nuovo impianto
- ☐ Modifica di un impianto esistente
- ☐ Trasferimento di un impianto esistente da via.....comune di.....
In via.....comune di.....

(*indicare la voce per la quale si chiede l'autorizzazione*)

A tal fine allega alla presente la relazione tecnica relativa al ciclo produttivo, alle emissioni generate e alle tecnologie adottate / da adottare per prevenire l'inquinamento (*vedi schema di relazione tecnica allegato*) e precisa che il termine per la messa a regime del nuovo impianto è previsto essere il:.....

Distinti saluti.

.....
(timbro della ditta e firma del titolare o legale rappresentante)

.....li,.....

Allegati:

- relazione tecnica
- schede impianti di abbattimento delle emissioni
- altri progetti di contenimento delle emissioni
- planimetrie orientate

1) ANAGRAFICA

Nome ditta ed esatta ragione sociale

.....

Settore di appartenenza (industria, commercio, artigianato).....

Codice ISTAT (1991).....

Settore produttivo (chimico, meccanico, ecc.).....

Zona di controllo di appartenenza (A, B, fuori zona).....

Indirizzo legale e n. telefonico

.....

Nome del legale rappresentante.....

Nato a.....il.....

Residente a.....via.....

Indirizzo dell'insediamento produttivo per il quale si richiede l'autorizzazione e n. telefonico

.....

Nome responsabile dello stabilimento.....

Data inizio attività.....date eventuali modifiche o ampliamenti
dell'attività produttiva.....

Totale addetti attuali.....(operai: M.....F.....impiegati: M.....F.....

Dirigenti: M.....F.....titolari/soci: M.....F.....)

Totale addetti eventualmente previsti (in più rispetto agli attuali).....

(operai: M.....F.....impiegati: M.....F.....dirigenti: M.....F.....titolari/soci: M.....F.....)

Articolazione dell'orario di lavoro (1 turno/die, 2 turni/die, 3 turni/die).....

2) **PRODUZIONI, MATERIE PRIME**

- a) elencare tutti i singoli prodotti e la loro quantità mensile e/o annua (assegnare ad ognuno un numero di riferimento progressivo).
- b) elencare tutte le singole materie prime, il loro consumo giornaliero, mensile, annuo.

<i>Lavorazione/i con principali macchine o impianti</i>	<i>Materie prime, ausiliarie, intermedie e prodotti finiti q.tà/die q.tà/anno q.tà/mese (n.b. allegare schede tossicologiche)</i>	<i>Addetti alle lavorazioni n. /mansione</i>	<i>Sistemi di protezione ambientale (aspirazioni, cicli chiusi, insonorizzazioni) adottati per reparto e/o per lavorazioni</i>

- c) elencare le sostanze in deposito, con relativo stato fisico (solido, liquido, gassoso) distinte per:

- materie prime
- prodotti intermedi
- prodotti finiti
- rifiuti
- materie prime secondarie
- altro

.....

.....

.....

- d) descrivere per ciascuna sostanza le modalità di stoccaggio, indicando i contenitori o recipienti in cui sono poste ed il luogo dell'azienda in cui permangono:

.....

.....

.....

3) CICLI TECNOLOGICI

- a) Per ogni prodotto descrivere, in modo dettagliato, tutte le fasi e le operazioni che vengono effettuate per passare dalle materie prime al prodotto finito
- b) Per ogni singola fase dovranno essere descritte:
 - le apparecchiature utilizzate
 - le condizioni di funzionamento
 - la eventuale periodicità di funzionamento
 - i tempi necessari per fermare gli impianti
 - schema di principio, di processo, flow-sheet

4) EMISSIONI ED IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

- a) Per ogni singola fase delle lavorazioni si devono dichiarare tutte le emissioni di fumi, gas, vapori, polveri ed esalazioni precisando se restano nell'ambiente di lavoro o se vengono espulse all'esterno.
- b) Le emissioni che vengono espulse all'esterno dovranno essere identificate con un indice progressivo (es. E1, E2, E3, ecc.).
Tale indice dovrà essere riportato nella planimetria in corrispondenza del punto di sfogo in atmosfera.
- c) Per ogni emissione devono essere specificati:
 - frequenza e durata delle emissioni;
 - portata massima dell'aeriforme in Nmc/h;
 - temperatura massima dell'emissione in °C;
 - altezza del punto di sfogo in atmosfera in m. dal livello del suolo;
 - concentrazione delle sostanze inquinanti nell'aeriforme espresse in mg/Nmc (per la metodologia UNICHIM, qualora non sia applicabile o non esista il metodo UNICHIM dovrà essere specificato il metodo adottato)
 - eventuali variazioni nelle emissioni dovute a particolari regimi di funzionamento (messa a regime, transitori, ecc.)

Il riepilogo delle emissioni può essere effettuato sulla scheda allegata (quadro riassuntivo).

- d) Se le emissioni sono trattate in impianti di abbattimento, devono essere specificati:
 - frequenza e durata delle emissioni;
 - portata massima dell'aeriforme in Nmc/h trattata dall'impianto di abbattimento;
 - composizione della emissione a monte ed a valle dell'impianto di abbattimento (per le metodiche si veda il punto C);
 - descrizione tecnica dell'impianto comprendente lo schema dello stesso, il principio di funzionamento, il rendimento di abbattimento garantito dal costruttore. Se l'impianto funziona secondo un ciclo ad umido deve essere indicata la destinazione delle acque di scarico;
 - frequenza delle operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria effettuata sugli impianti di abbattimento.

La descrizione degli impianti di abbattimento deve essere effettuata seguendo gli schemi allegati relativi ai singoli principi di abbattimento.
Allegare le analisi eseguite sia per la verifica del rendimento sia per la qualità delle emissioni.

5) IMPIANTI TERMICI

Riscaldamento n. totale impianti.....

Cicli produttivi n. totale impianti.....

Misti n. totale impianti.....

I dati richiesti sono i seguenti:

- tipo di combustibile impiegato;
- potenzialità effettiva in Kcal/h;
- consumo combustibile in Kg/h;
- funzionamento dell'impianto termico espresso in giorni/settimana e giorni/anno;
- viscosità del combustibile espressa in °E a 50 °C;
- zolfo totale (% in peso);
- temperatura fumi in uscita al camino espressa in °C;
- portata fumi espressa in Nm³/h;
- velocità fumi espressa in m/s;
- quantità di inquinanti in mg/Nmc;
- altezza camino dal suolo espressa in m.;
- raggio interno del camino espresso in cm;
- presenza di sistemi e/o dispositivi di additivazione ed emulsione, specificando quantità e qualità delle sostanze impiegate.

Se è stato richiesto finanziamento ex lege 9 e 10 del 1991 descrivere brevemente il progetto.

6) ALLEGATI

- a) Di tutte le sostanze lavorate, materie prime, intermedi, prodotti finiti, deve essere inviata documentazione relativa alla tossicità o molestia olfattiva.
- b) Planimetria orientata (scala 1:2000) della località ove è ubicato lo stabilimento indicando in particolare la zona occupata dallo stesso e la destinazione urbanistica dell'area.
- c) Planimetria (in scala 1:100) dello stabilimento che dovrà riportare:
 - il perimetro della proprietà e dello stabilimento;
 - l'indicazione delle lavorazioni che si effettuano nei singoli locali;
 - il tracciato di massima delle linee di raccolta, trasporto ed espulsione degli aeriformi;
 - i punti di emissione con la loro denominazione in sigla (E1, E2, E3, ecc.);
 - l'altezza massima degli edifici che circondano lo stabilimento entro una distanza di 200 m. e la loro destinazione (civile, industriale, ecc.)

N.B.

QUALORA SUCCESSIVAMENTE ALLA PRESENTAZIONE DELLA RELAZIONE SIANO EFFETTUATI AMPLIAMENTI O MODIFICAZIONI NELLE LAVORAZIONI, L'AZIENDA DOVRA' DARNE COMUNICAZIONE CON UNA ULTERIORE RELAZIONE.

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

PUNTO DI EMISSIONE N°					
PROVENIENZA					
PORTATA Nm³/H					
DURATA EMISSIONE H					
FREQUENZA N°/DIE					
T IN °C					
TIPO DI SOST. INQUINANTE					
CONC. INQUIN. IN EMISSIONE MG/Nm³					
ALTEZZA EMISSIONE DAL SUOLO M					
DIAMETRO O DIMENSIONE SEZ. DI EMIS. CM					
IMP. ABB. *					
EVENTUALE AUTORIZZ. REGIONALE DELIBERA N°.....DEL.....					

- * C= ciclone; FT= filtro a tessuto; PE= precipitatore elettrostatico;
 AU= abbattitore ad umido; AUV= abbattitore ad umido venturi;
 AS= assorbitore; AD= adsorbitore; PT= post-combustore termico;
 PC= post-combustore catalitico; altri: specificare.

GENERATORI DI VAPORE

PUNTO DI EMISSIONE N°

USO DEL GENERATORE:

* tecnologia industriale

* riscaldamento civile

TIPO DI COSTRUZIONE

* tubi d'acqua

* tubi di fumo

* altro tipo

TIPO DI COMBUSTIBILE USATO

* solido

* liquido

* gassoso

* % di Zolfo nel combustibile

DISPOSIZIONE DEI BRUCIATORI NELLA CAMERA DI COMBUSTIONE

* tangenziale

* frontale

* altra dispersione

FORMA GEOMETRICA DELLA CAMERA DI COMBUSTIONE

TEMPERATURA MEDIA NELLA CAMERA DI COMBUSTIONE ALLA MASSIMA
PORTATA DI ALIMENTAZIONE (°C):

POTENZA DI TARGA DELLA CAMERA DI COMBUSTIONE (KW):

CONSUMO ORARIO MASSIMO DI COMBUSTIBILE (Nmc/h o Kg/h):

LA CALDAIA E' / NON E' DOTATA DI PRERISCALDATORE D'ARIA?

SEZIONE DEL CAMINO (m²):

MATERIALE DI COSTRUZIONE DEL CAMINO:

ALTEZZA GEOMETRICA DEL CAMINO (m):

TEMPERATURA DEI GAS IN EMISSIONE (°C):

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E RELATIVA FREQUENZA E DURATA

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE:

ABBATTITORI AD UMIDO VENTURI

PUNTO DI EMISSIONE N°

TEMPERATURA DI EMISSIONE (°C):

ALTEZZA GEOMETRICA DI EMISSIONE (m):

PORTATA MASSIMA DI PROGETTO (Nm³/h):

SEZIONE DEL CAMINO (M²):

PERDITA DI CARICO (mm c.a.):

CONCENTRAZIONE DI MATERIALE PARTICOLATO NELLA CORRENTE (mg/Nm³):

- ingresso
- uscita

TIPO DI MATERIALE PARTICOLATO ABBATTUTO:

% DI MATERIALE PARTICOLATO CON DIMENSIONE >5µm:

PORTATA DI LIQUIDO (m³/h):

PRESSIONE DEL LIQUIDO (ata):

TIPO DI ABBATTITORE:

* venturi jet-scrubber

* venturi scrubber

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'ABBATTITORE:

forma geometrica della gola:

sezione della gola (m²):

velocità attraverso la gola (m/s):

SEPARATORE DI GOCCE:

* ciclone

* a labirinti

* tampone a maglie

* a palette

* altro

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E RELATIVA FREQUENZA E DURATA:

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE:

ABBATTITORI AD UMIDO

PUNTO DI EMISSIONE N°

TEMPERATURA DI EMISSIONE (°C):

ALTEZZA GEOMETRICA DI EMISSIONE:

PORTATA MASSIMA DI PROGETTO (Nm³/h):

SEZIONE DEL CAMINO (m²):

PERDITA DI CARICO (mm c.a.):

CONCENTRAZIONE DI MATERIALE PARTICOLATO NELLA CORRENTE (mg/Nm³):

- ingresso:

- uscita:

TIPO DI MATERIALE PARTICOLATO ABBATTUTO:

% DI MATERIALE PARTICOLATO CON DIMENSIONE >10 µm:

PORTATA DI LIQUIDO (m³/h):

PRESSIONE DEL LIQUIDO (ata):

TIPO DI ABBATTITORE

* COLONNA A SPRUZZO:

n° spruzzatori

n° stadi

sezione trasversale colonna (m²)

* COLONNA A PIATTI:

altezza colonna (m)

n° piatti

sezione trasversale colonna (m²)

* COLONNA RIEMPITA

tipo di materiale di riempimento

altezza del riempimento (m)

sezione trasversale colonna (m²)

* ALTRO

SEPARATORE DI GOCCE:

* ciclone

* a labirinti

* tampone a maglie

* a palette

* altro

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E RELATIVA FREQUENZA E DURATA:

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE:

FILTRI A TESSUTO

PUNTO DI EMISSIONE N°

TEMPERATURA DI EMISSIONE (°C):

ALTEZZA GEOMETRICA DI EMISSIONE (m):

PORTATA MASSIMA DI PROGETTO (mc/h):

SEZIONE DEL CAMINO (m²)

PERCENTUALE IN PESO DI MATERIALE E RELATIVA GRANULOMETRIA:

CONCENTRAZIONE DI MATERIALE PARTICOLATO NELL'AERIFORME (mg/Nmc):

- ingresso

- uscita

TIPO DI MATERIALE PARTICOLATO ABBATTUTO

DENSITA' DEL PARTICOLATO (Kg/mc):

TIPO DI TESSUTO FILTRANTE:

GRAMMATURA DEL TESSUTO FILTRANTE (g/m2):

FILTRO A MANICHE

DIAMETRO DELLA MANICA (m):

ALTEZZA DELLA MANICA (m):

NUMERO DELLE MANICHE:

SUPERFICIE FILTRANTE TOTALE (m2):

VELOCITA' DI FILTRAZIONE (m/min):

PERDITA DI CARICO (mm c.a.):

METODO DI PULIZIA DELLE MANICHE

FILTRO A TASCHE

LARGHEZZA DELLA TASCA (m):

ALTEZZA DELLA TASCA (m):

LUNGHEZZA DELLA TASCA (m):

NUMERO DELLE TASCHE:

SUPERFICIE FILTRANTE TOTALE (m²):

VELOCITA' DI FILTRAZIONE (m/min):

PERDITA DI CARICO (mm c.a.):

METODO DI PULIZIA DELLE TASCHE

INFORMAZIONI SU EVENTUALE ABBATTIMENTO DI INQUINANTI GASSOSI:

TIPO DI REAGENTE UTILIZZATO

STATO FISICO DEL REAGENTE

QUANTITATIVO IMPIEGATO (Kg/h)

RAPPORTO MOLARE (MOLI DI REAGENTE / MOLI DI INQUINANTE GASSOSO DA TRATTARE)

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E RELATIVA FREQUENZA E DURATA:

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE:

ASSORBITORI

PUNTO DI EMISSIONE N°

SEZIONE DEL CAMINO (m²):

ALTEZZA GEOMETRICA DI EMISSIONE (m):

CARATTERISTICHE DELLA CORRENTE GASSOSA:

PORTATA MASSIMA DI PROGETTO (Nm³/h):

TEMPERATURA DI EMISSIONE (°C):

COMPOSIZIONE MOLARE %:

* ingresso

* uscita

CARATTERISTICHE DELLA CORRENTE LIQUIDA:

PORTATA (m³/h):

TEMPERATURA D'INGRESSO (°C):

DENSITA' A 20°C (Kg/m³):

COMPOSIZIONE IN PESO %

* ingresso

* uscita

CARATTERISTICHE DELLA COLONNA

* A SPRUZZO:

n° spruzzatori

n° stadi

sezione trasversale colonna (m²)

* COLONNA RIEMPITA:

tipo di materiale di riempimento

altezza del riempimento

sezione trasversale colonna (m²)

* A PIATTI

altezza colonna (m)

n° piatti

sezione trasversale colonna (m²)

* ALTRO

SEPARATORE DI GOCCE:

* ciclone

* a labirinti

* tampone a maglie

* a palette

* altro

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E RELATIVA FREQUENZA E DURATA:

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE:

PRECIPITATORE ELETTROSTATICO

PUNTO DI EMISSIONE N°

TEMPERATURA DI EMISSIONE (°C):

ALTEZZA GEOMETRICA DI EMISSIONE (m):

PORTATA MASSIMA DI PROGETTO (Nm³/h):

SEZIONE DEL CAMINO (m²):

UMIDITA' ASSOLUTA DELLA CORRENTE (Kg H₂O/ Kg aria secca):

CONCENTRAZIONE DI MATERIALE PARTICOLATO NELLA CORRENTE:

- ingresso:

- uscita:

TIPO DI MATERIALE PARTICOLATO ABBATTUTO:

RESISTIVITA' DEL MATERIALE PARTICOLATO DA ABBATTERE (ohm m)

CARATTERISTICHE DEL PRECIPITATORE

NUMERO STADI:

NUMERO PIATTI:

DISTANZA TRA I PIATTI (m):

LUNGHEZZA DEI PIATTI (m):

LARGHEZZA DEI PIATTI:

TENSIONE APPLICATA (KV):

N° ELETTRODI DI SCARICA:

DISTANZA TRA ELETTRODI E PIATTI (m):

SEZIONE DI FLUSSO (m²):

SEZIONE DI INGRESSO AL PRECIPITATORE (m²):

VOLUME DEL PRECIPITATORE (m³):

TEMPO DI PERMANENZA DEL PRECIPITATORE (sec):

AREA SPECIFICA DI CAPTAZIONE (m²/1000 m³/min):

TIPO DI ELETTRODO DI RACCOLTA:

* tubolare

* piatto

SISTEMA DI PULIZIA DEI PIATTI:

PERDITA DI CARICO (mm c.a.):

INFORMAZIONI SU EVENTUALE ABBATTIMENTO DI INQUINANTI GASSOSI:

* tipo di reagente utilizzato:

* stato fisico del reagente:

* quantitativo impiegato (Kg/h):

* rapporto molare (moli di reagente / moli di inquinante gassoso da trattare):

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E RELATIVA FREQUENZA E DURATA:

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE:

CICLONE SEPARATORE

PUNTO DI EMISSIONE N°

TEMPERATURA DI EMISSIONE (°C):

ALTEZZA GEOMETRICA DI EMISSIONE (m):

PORTATA MASSIMA DI PROGETTO (Nm³/h):

SEZIONE DEL CAMINO (m²):

PERCENTUALE DI MATERIALE PARTICOLATO CON DIMENSIONE >10 µm:

CONTENUTO DI MATERIALE PARTICOLATO NELLA CORRENTE (mg/Nm³):

- entrata:

- uscita:

TIPO DI MATERIALE PARTICOLATO DA ABBATTERE:

DENSITA' DEL MATERIALE PARTICOLATO (kg/m³):

PERDITA DI CARICO ATTRAVERSO IL CICLONE (mm c.a.):

TIPO DI CICLONE:

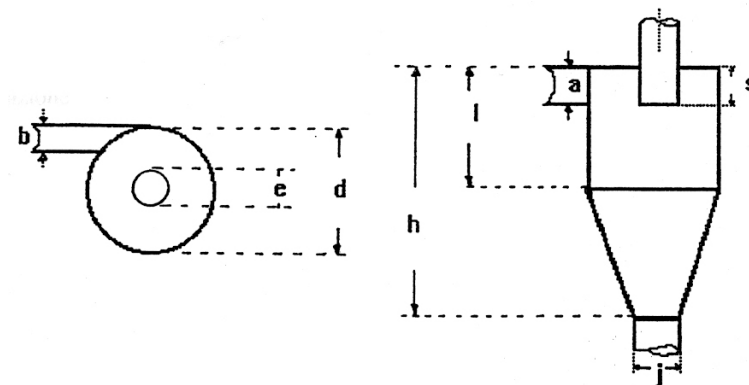
* SINGOLO

* MULTICICLONE N° SETTORI IN PARALLELO
N° ELEMENTI PER SETTORE

(N.B. SE PIU' CICLONI SONO MONTATI IN SERIE, PER CIASCUNO SI COMPILI UNA SCHEDA DIVERSA).

DIMENSIONI CARATTERISTICHE (mm):

<i>d</i>	
<i>l</i>	
<i>h</i>	
<i>s</i>	
<i>e</i>	
<i>a</i>	
<i>b</i>	
<i>j</i>	



OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E RELATIVA FREQUENZA E DURATA:

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE:

IMPIANTI DI ADSORBIMENTO (CARBONI ATTIVI)

PUNTO DI EMISSIONE N°

PORTATA MASSIMA EMESSA (Nm³/h):

TEMPERATURA DI EMISSIONE (°C):

SEZIONE DEL CAMINO (m²):

ALTEZZA GEOMETRICA DI EMISSIONE (m):

CARATTERISTICHE DELLA CORRENTE DA TRATTARE:

- * portata massima (Nm³/h)
- * temperatura (°C)
- * carico inquinante (kg/h)
- * limite inferiore di esplosività (% v/v aria)

SOSTANZE PRESENTI (% in peso):

CARATTERISTICHE IMPIANTO DI ADSORBIMENTO:

- * rendimento
- * tipo carbone: sup. specifica
granulometria
- * capacità di adsorbimento
- * altezza letto
- * temperatura max lavoro
- * velocità attraversamento
- * quantità installata
- * perdita di carico
- * frequenza sostituzione/rigenerazione
- * destinazione carboni saturati
- * materiale di costruzione

rigenerazione con vapore

- * portata fluido rigen.
- * pressione
- * temperatura
- * tempo rigen.
- * carico residuo
- * fluido raffreddamento
- * durata raffreddamento

rigenerazione con gas inerte

- * tipo di gas
- * temperatura
- * pressione
- * durata ciclo
- * carico residuo
- * fluido raffreddamento
- * durata raffreddamento

rigenerazione sotto vuoto

- * pressione residua
- * temperatura
- * durata ciclo
- * carico residuo

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E RELATIVA FREQUENZA E DURATA:

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE:

IMPIANTI A COMBUSTIONE TERMICA E CATALITICA

PUNTO DI EMISSIONE N°

PORTATA MASSIMA DI EMISSIONE (Nm³/h):

TEMPERATURA DI EMISSIONE (°C):

SEZIONE DEL CAMINO (m²):

ALTEZZA GEOMETRICA DI EMISSIONE (m):

CARATTERISTICHE DELLA CORRENTE DA TRATTARE:

- * portata
- * temperatura
- * potere calorico inferiore (kJ/kg)
- * limite inferiore di esplosività (% v/v aria)
- * carico inquinante (kg/h)
- * specifica delle sostanze presenti (% in peso)

CARATTERISTICHE DEL POST-COMBUSTORE:

- * rendimento
- * temperatura ingresso
- * temperatura uscita
- * temperatura esercizio
- * tempo di permanenza
- * numero bruciatori
- * potenzialità termica totale
- * tipo combustibile
- * consumo orario
- * dimensione camera combustione
- * materiale costruzione
- * tipo refrattario
- * spessore
- * T mantello in esercizio
- * funzionamento
- * tipo catalizzatore
- * tipo di supporto
- * configurazione
- * quantitativo
- * tempo di vita

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E RELATIVA FREQUENZA E DURATA:

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE: